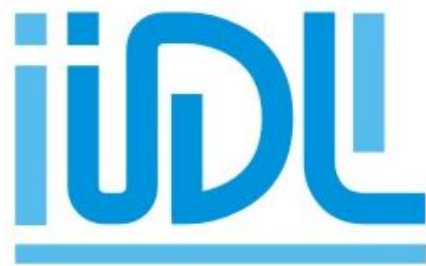




Industrias del Litoral



Industrias del Litoral

Servicios y asesoramiento de equipos para puertos y terminales

México 281 Esq. Av. Eva Perón
ROSARIO (2000)- SANTA FE - ARGENTINA
Tel.: 0341-152 101136/37 Nextel: 590*6961/590*7058
E-mail: info@idlservicios.com.ar



Industrias del Litoral

Algunos equipos atendidos:



- Grúa giratoria Gottwald HMK 260 E Año 1994
- Grúa giratoria Gottwald HMK 280 E 4^o generación Año 2001
- Reach Stacker Kalmar DC 4160 Año 1994
- Reach Stacker Kalmar DRF 450 Año 2008
- Reach Stacker Kone Cranes SMV 4127
- Containera Hyster H 800 A Año 1979
- Containera Belotti B 75 Año 1991
- Containera Belotti B 92 Año 1992
- Autoelevador Kalmar LMV 25/28 RORO Año 1998
- Autoelevador Boss H70-4 C2 Año 1994
- Autoelevador Boss SX 40-5 B2 Año 1994
- Autoelevador Clark DPH 70
- Grúa giratoria reticulada P&H 40 ton Año 1975
- Grúa giratoria reticulada LIMA 60 ton. Año 1977
- Grúa eléctrica sobre pórtico VKE.





Industrias del Litoral

- Autoelevadores 2,5 toneladas marcas y modelos varios.
- Pala mecánica Michigan Año 1982
- Retroexcavadora Caterpillar Año 2000
- Puentes grúas Forvis 13 ton.



También contamos con una vasta experiencia en mantenimiento correctivo de equipos portuarios e industriales.

A continuación detallamos algunos trabajos realizados:

Trabajos realizados en grúa Gottwald HMK 280 E 4ª Generación

- Cambio de los cuatro cilindros estabilizadores
- Revisión estructural de todo el equipo
- Chequeo de funcionamiento
- Mantenimiento predictivo con listado de fallas a reparar con parada programada del equipo.
- Desmontaje y montaje motor de corriente continua del mecanismo de elevación para su reparación.



Estas tareas fueron realizadas por pedido de Gottwald Argentina.

Trabajos realizados en grúa Gottwald HMK 260 E



- Reemplazo de cables de acero de elevación
- Instalación eléctrica completa del cable de alimentación del spreader y del gancho.
- Reparación completa del arrollador de dicho cable (cambio de rodamientos, reemplazo de acoples, registro de embragues magnéticos y reemplazo de tres motores por motores con freno).
- Reemplazo de una bomba hidráulica del spreader y registro de presión de la misma.
- Reemplazo de dos motores hidráulicos de los flippers del spreader.
- Reparación estructural de los flippers.
- Reparación de los cilindros de apertura y cierre de los twist lock (cambio de sellos por pérdida de presión).
- Cambio de dos cilindros estabilizadores, reemplazo de polipacks en dichos cilindros



- Seguimientos de fallas y reemplazo de varias tarjetas digitales de entrada – salida del PLC Simatic S5.
- Cambio de la CPU 135 U del Simatic S5.
- Cambio de dos fuentes alimentadoras de las tarjetas y de los bus de comunicación.
- Redireccionamiento de salidas digitales por fallas en las tarjetas de salida.
- Reemplazo de los carbones del motor de corriente continua de elevación.
- Cambio de bobinas y contactos de los contactores de potencia.
- Desarme y reemplazo de los contactos del Main Swich.
- Instalación eléctrica completa del cableado interior del generador Siemens.
- Cambio de dos tiristores y del varistor del generador Siemens.
- Seguimiento y detección de fallas por medio del programador PG 270 del PLC Simatic S5.

Trabajos realizados en Reach Stacker Kalmar

- Reparación completa del sistema de freno (cambio de discos de fricción y sinterizados, reemplazo de válvula prioritaria, reemplazo de válvula de sobrepresión, reemplazo de acumuladores de presión, recambio de válvula de pedal de freno,



Industrias del Litoral

revisión de funcionamiento del circuito hidráulico de frenos).



- Reparación completa del Spreader: Desmontaje y desarme completo del spreader para su reparación (cambio de sellos cilindros de desplazamiento lateral, anti shock y accionamiento de twist lock, reparaciones estructurales varias, reemplazo de conjuntos de twist lock, cambio de cadena de apertura 20 - 40 pies, cambio de patines de deslizamiento y pintura completa).
- Desmontaje del boom para reparación de los alojamientos de los pernos de montaje del spreader, cambio de sellos de los cilindros de elevación y del boom.
- Reparación completa del tren trasero: Cambio de sellos cilindro de dirección, cambio de orbitrol, reemplazo de rodamientos de puntas de ejes y masas de ruedas y reemplazo de bujes y pernos de montaje.
- Reparación de bloques de válvulas principales (desarme, cambio de o'ring y armado)
- Puesta a 0 del motor Volvo TD100G: Desarme, armado, ajuste y puesta a punto (control de las medidas de cigüeñal, altura de camisas, ajustes de bujes de árbol de levas y alineado de pistones con



Industrias del Litoral

biela; realizado por la rectificadora). Repuestos provistos por Naval Motor.

- Reparación reductor de giro del spreader.
- Puesta a 0 transmisión Clark serie 34000: Desarme, armado, ajuste y puesta a punto (cambio de todos los rodamiento, cambio de paquetes de discos de marchas, cambio de aros de cierre de presión de los ejes de engranajes, cambio de sellos de pistones de los paquetes de discos, cambio de turbina, estator y masa de reacción del convertidor de par). Repuestos provistos por Industrias Darc.
- Reparaciones eléctricas varias, motores de arranque, alternadores, etc.

Lo antes detallado hace referencia a las reparaciones más importante que se han realizado en los equipos.

Puesta en marcha de Grúa sobre pórtico VKE



- Cableado de la red de tensión principal (cable de 4 x 150).
- Limpieza de anillos rozantes en toma de tensión.
- Limpieza de anillos rozantes y control de carbones en centro de giro.
- Cableado completo y conexión de las paradas de emergencia.



Industrias del Litoral

- Revisión completa de cables cortados en el mecanismo de traslación y aislamiento de los mismos.
- Revisión de las cajas de borneras exteriores y limpieza de las mismas.
- Revisión de los límites de carrera del mecanismo basculante y limpieza de los mismos.
- Revisión de cables cortados en la red de iluminación del área de trabajo y reconexión de los mismos.
- Revisión de cables cortados en la red de iluminación de la escalera y el pórtico y reconexión de los mismos.
- Desarme y limpieza completa de los 6 reóstatos.
- Limpieza de los contactos de los contactores de potencia.
- Limpieza de contactos de los límites de carrera de los tres mecanismos, elevación, basculación y giro.
- Cambio del manillar del mecanismo de elevación. Cambio del manillar del mecanismo basculante y cambio de los motores del limpiaparabrisas en la cabina del operador.
- Cambio de botonera, subir, bajar con retención de freno.
- Cambio de botonera principal de encendido de la grúa.
- Cambio de luces pilotos de la señal de perturbación de la cabina del operador.
- Cambio de los límites de carrera del mecanismo de



Industrias del Litoral

elevación.

- Limpieza y revisión de los contactos de los contactores de control de movimientos de todos los mecanismos.
- Limpieza y revisión de los contactos de los contactores de seguridad.
- Reemplazo de los contactores que no funcionan o lo hacen defectuosamente.
- Reemplazo de los dos aparatos de control del freno de corriente continua del mecanismo de elevación por un PLC Siemens Logo, con la programación para efectuar la misma función que el aparato obsoleto por su antigüedad.
- Reemplazo del aparato de control del freno de corriente continua del mecanismo basculante por el mismo PLC Siemens Logo.
- Revisión y limpieza de los carbones de los motores de elevación.
- Instalación eléctrica completa (cableado y conexiones) del mecanismo de traslación.
- Colocación de un motor eléctrico faltante en el mecanismo de traslación.
- Revisión de los motores del levantafreno del mecanismo de traslación.
- Instalación eléctrica completa (cableado y conexiones) De las luces de señalización y advertencia del movimiento de traslación.
- Engrase general de todas las articulaciones.
- Engrase y revisión completa del cable de elevación.
- Cambio de aceite de los reductores del mecanismo



Industrias del Litoral

- de giro.
- Reparación completa de un levanta-frenos del mecanismo de giro.
- Colocación de un motor del levanta-frenos del mecanismo de giro.
- Cambio de aceite del reductor del mecanismo basculante.

- Cambio de aceite del reductor del mecanismo de elevación.
- Cambio de aceite de los motores levanta-frenos del mecanismo de giro.
- Cambio de aceite de los motores levanta-frenos del mecanismo basculante.
- Cambio de aceite de los motores levanta-frenos del mecanismo de elevación.
- Cambio de los ferodos de las zapatas de freno del mecanismo de giro.
- Cambio de los ferodos de las zapatas de freno del mecanismo basculante.
- Registro de frenos en todos los mecanismos.
- Cambio de aceite de la base del giratorio.
- Registro de la aproximación de los rodillos guías del giratorio.
- Reparación del contrapeso del arrollacable.

Reparación de 2 puentes grúas Forvis



Industrias del Litoral



- Colocación de motoredutores en los testers
- Regulación de límites de elevación y descenso
- Prueba de funcionamiento de todos los límites de carrera.
- Engrase general de los puentes.
- Revisión completa de los cables de elevación.
- Reparación de botoneras de control.

Otros trabajos realizados



- Modificación del carro de un autoelevador Clark DPH 70.
Se realizó el ensanche del mismo a 2,40 mts. para poder manipular contenedores de 20 pies por los bolsillos.
- Modificación estructural de la torre de elevación de un auto elevador de 4 ton, para que la altura de la torre no impida el ingreso a contenedores.
- Recorrido completo de la tapa de cilindro motor Volvo TD 70 de Kalmar RORO de 25 ton.